

ИНСТРУКЦИЯ  
ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА

**Гексорал® табс экстра**

**Регистрационный номер:** ЛСР-004122/09

**Торговое наименование:** Гексорал® табс экстра

**Международное непатентованное, группировочное или химическое наименование:**  
Амилметакрезол + Дихлорбензиловый спирт + Лидокаин.

**Лекарственная форма:** таблетки для рассасывания со вкусом лимона.

**Состав:**

1 таблетка содержит:

*Действующие вещества:*

Амилметакрезол.....0,6 мг

2,4-дихлорбензиловый спирт.....1,2 мг

Лидокаина гидрохлорида моногидрат.....10,0 мг

*Вспомогательные вещества:* сахароза 1618,0 мг, декстроза жидкая 1038,0 мг, лимонной кислоты моногидрат 10,0 мг, мяты полевой листьев масло 1,32 мг, лимона масла концентрат 7,70 мг, аниса масло 2,53 мг, краситель хинолиновый желтый 0,175 мг.

**Описание:** круглые двояковыпуклые таблетки желтого цвета с шероховатой поверхностью. Допускается неравномерность окрашивания, наличие пузырьков воздуха в карамельной массе и незначительная неровность краев.

**Фармакотерапевтическая группа:** антисептическое средство.

**Код АТХ:** R02AA20

**Фармакологическое действие**

Препарат оказывает антисептическое действие, активен в отношении грамположительных и грамотрицательных микроорганизмов *in vitro*, обладает антимикотическим действием.

Оказывает местноанестезирующее и противоотечное действие.

**Показания к применению**

Симптоматическая терапия болей в горле при инфекционно – воспалительных заболеваниях полости рта и глотки.

**Противопоказания**

Повышенная чувствительность к компонентам препарата.

Детский возраст (до 12 лет).

**С осторожностью**

В следующих случаях препарат можно применять, только тщательно взвесив пользу и риск лечения:

- пациенты, страдающие эпилепсией;

- пациенты с нарушением сердечной проводимости;
- пациенты с повреждением печени.

### **Применение при беременности и в период грудного вскармливания**

Применение препарата при беременности и в период грудного вскармливания возможно только под контролем врача и только в случае, если предполагаемая польза для матери превышает риск для плода и ребенка.

### **Способ применения и дозы**

Местно. Взрослые и дети старше 12 лет: рассасывать по 1 таблетке каждые 2-3 часа. Максимальная суточная доза - 8 таблеток. Продолжительность курса лечения 5-7 дней.

### **Побочное действие**

Аллергические реакции. Возможна потеря чувствительности языка (соблюдать осторожность при приеме горячей пищи и воды).

### **Передозировка**

Возможна избыточная анестезия слизистой оболочки верхних отделов пищеварительного тракта.

Лечение: симптоматическое.

### **Взаимодействие с другими лекарственными средствами**

Клинически значимого взаимодействия с лекарственными препаратами других групп не выявлено.

### **Особые указания**

Не следует использовать препарат при наличии повышенной индивидуальной чувствительности к любому компоненту, входящему в состав препарата.

Если симптомы заболевания ухудшаются, сохраняются или появляются новые, следует проконсультироваться с врачом.

Лидокаин снижает чувствительность слизистой оболочки, что может повышать риск аспирации.

Препарат содержит сахарозу, что необходимо учитывать пациентам, страдающим сахарным диабетом, а также лицам, находящимся на гипокалорийной диете. В 1 таблетке для рассасывания содержится 1618,0 мг сахарозы, что соответствует 0,20 ХЕ.

Хранить в местах, недоступных для детей. В случае проглатывания препарата ребенком, следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

Если лекарственное средство пришло в негодность или истек срок годности - не выбрасывайте его в сточные воды или на улицу! Поместите лекарственное средство в пакет и положите в мусорный контейнер. Эти меры помогут защитить окружающую среду!

### **Влияние на способность управлять автомобилем и обслуживать движущееся механическое оборудование**

Препарат не влияет на способность управлять автомобилем и обслуживать движущееся механическое оборудование.

### **Форма выпуска**

Таблетки для рассасывания со вкусом лимона.

4 таблетки в алюминиевый стрип; 2, 3 или 4 стрипа вместе с инструкцией по применению в картонную пачку.

8 таблеток в блистер ал/пвх; 2 или 3 блистера вместе с инструкцией по применению в картонную пачку.

**Условия хранения**

Хранить при температуре не выше 30°C.

Хранить в местах, недоступных для детей.

**Срок годности:**

4 года. Не использовать после истечения срока годности, указанного на упаковке.

**Отпуск из аптек**

Без рецепта.

**Производитель:**

«Юник Фармасьютикал Лабораториз» (Отделение фирмы «Дж. Б. Кемикалс энд Фармасьютикалс Лтд.»), Индия / Unique Pharmaceutical Laboratories (A Division of J. B. Chemicals & Pharmaceuticals Ltd.), India

**Фактический адрес производственной площадки:**

Участок № 101/2 & 102/1, Даман Индастриал Истейт, Эйрпорт Роуд, Вилладж Кадаи, Даман-396 210, Индия / Survey No. 101/2 & 102/1, Daman Industrial Estate, Airport Road, Village Kadaiya, Daman-396 210, India

**Организация, принимающая претензии:**

ООО «ДжейТНЛ», Россия, 121614, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Крылатское, ул. Крылатская, д. 17, к. 3, тел. +7 495 726-55-55.